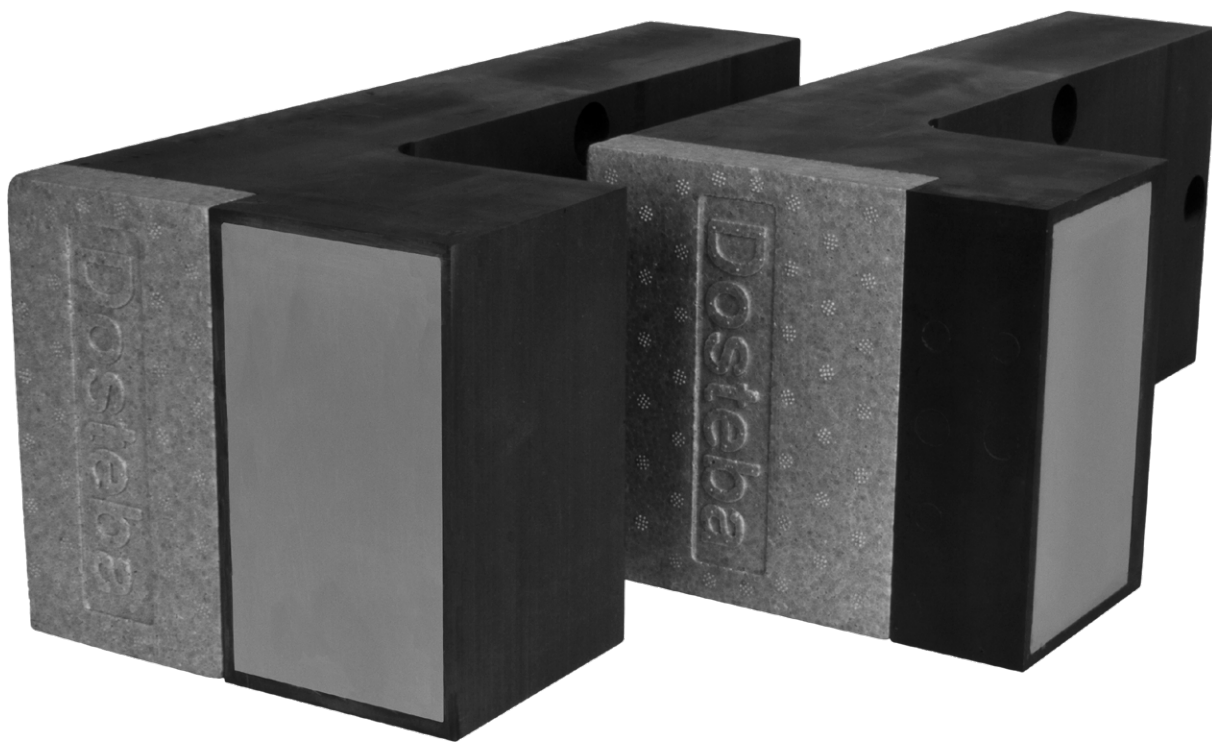




Equerre TWL®-ALU-RF / -RL

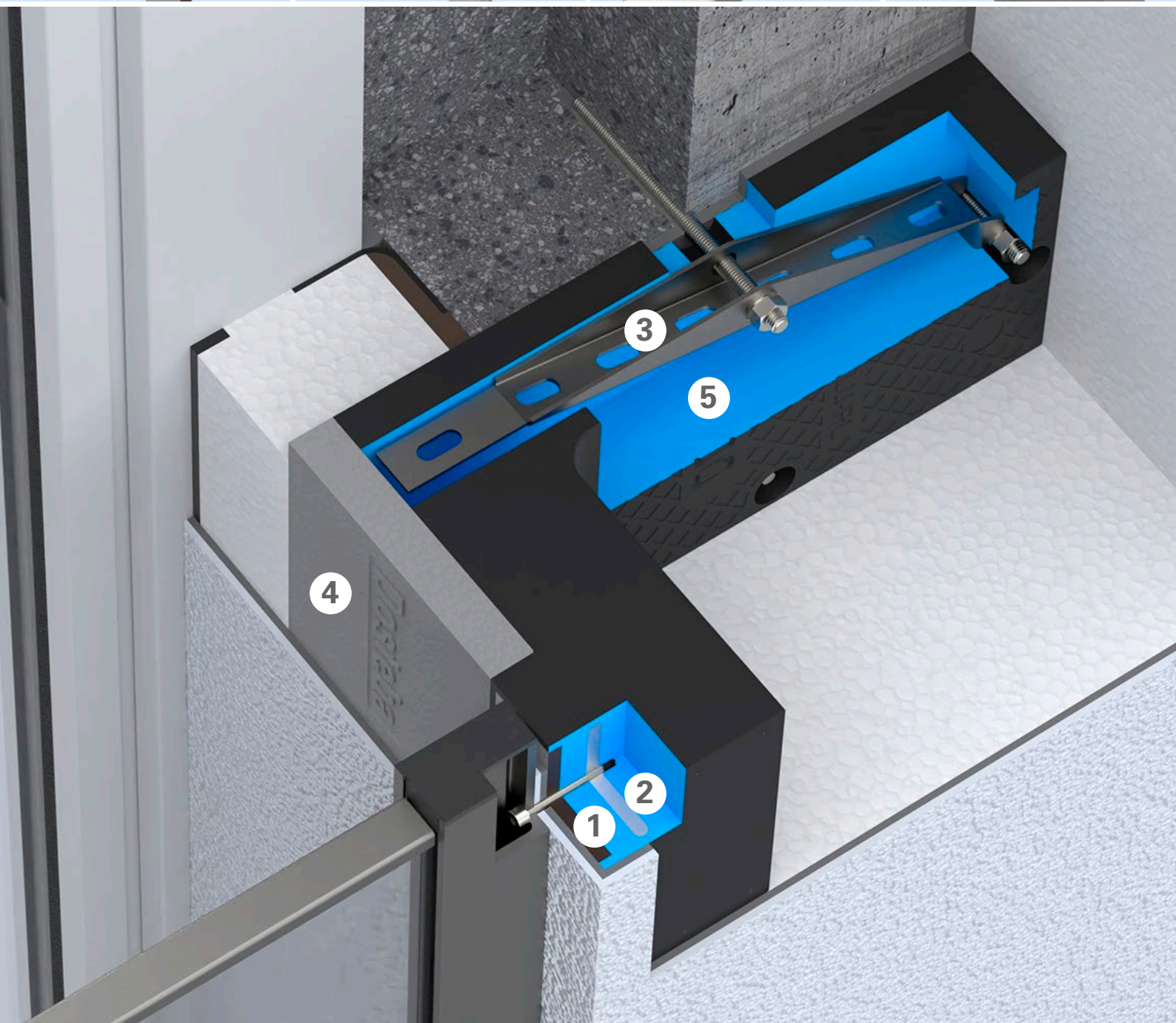
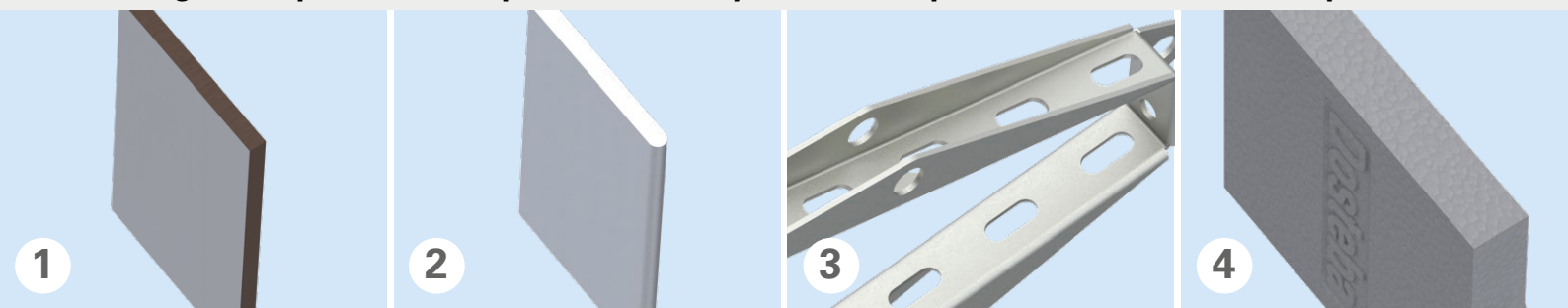


# Dosteba

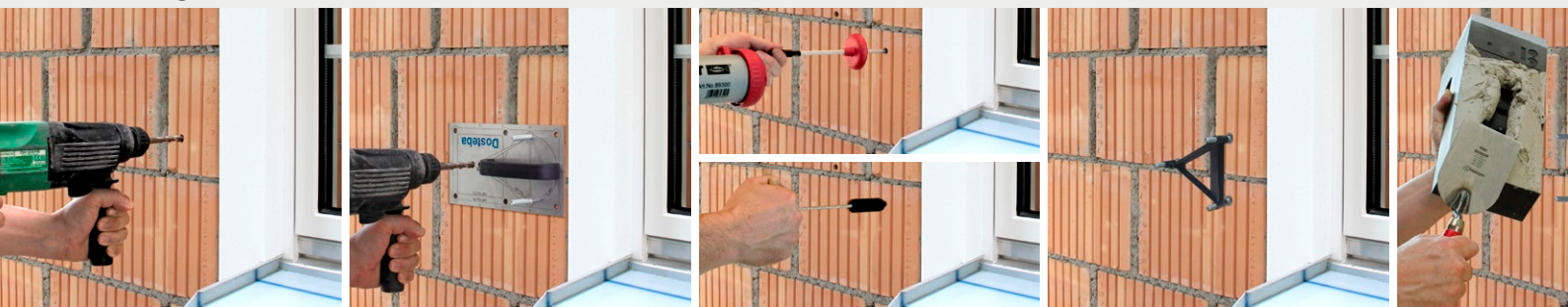
*Elemente sind  
Les éléments sont  
unsere Stärke  
notre point fort*

# Equerre TWL<sup>®</sup>-ALU-RF / -RL

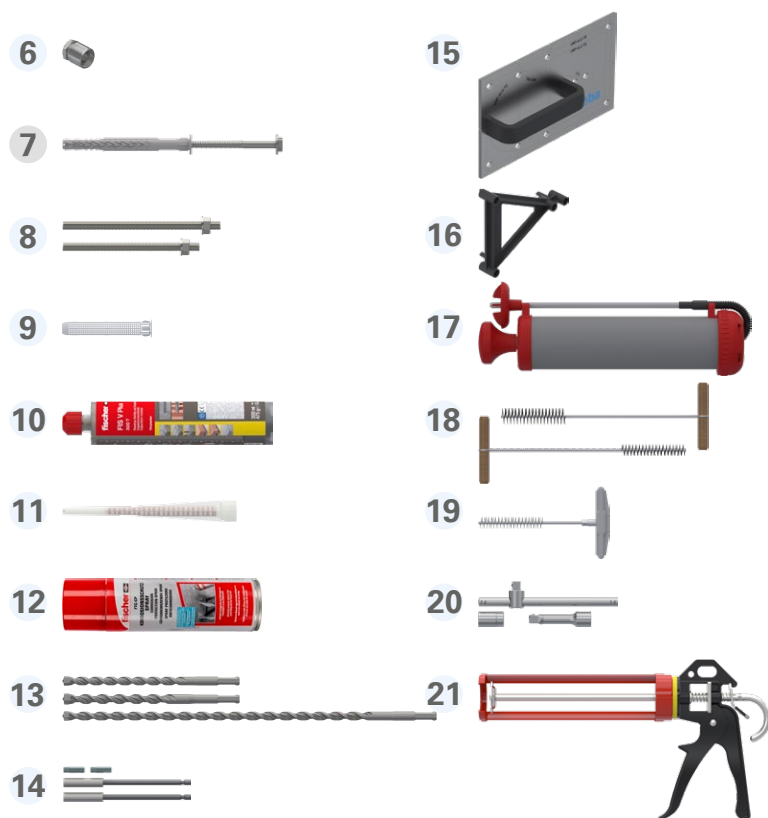
Montage sans ponts thermiques dans des systèmes composites d'isolation thermique



## Montage



## Matériel de fixation, outils et charges



### Charges admissibles

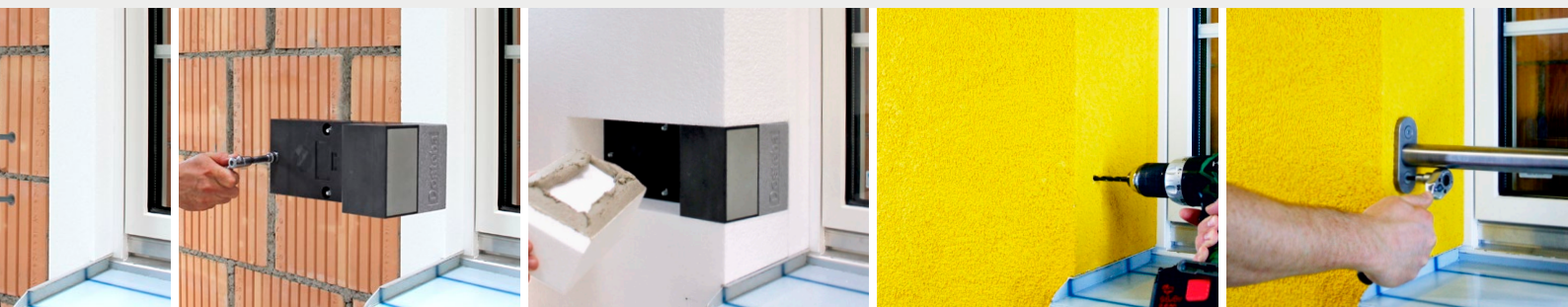
Les facteurs de sécurité partiels requis des résistances pour l'état limite ultime (GZT), un facteur d'influence de la durée d'action = 1.20 ainsi qu'un coefficient de sécurité partiel de l'action  $\gamma_f = 1.40$  sont pris en considération.

	TWL®-ALU-RF	TWL®-ALU-RL
$F_{V,zul}$	1.15 – 3.35	1.25 – 3.80
$F_{ZL,zul}$	2.35 – 3.05	2.05 – 2.15
$F_{DL,zul}$	4.15 – 7.05	3.85 – 4.45
$F_{ZA,zul}$	1.25 – 4.10	1.50 – 5.80
$F_{DA,zul}$	1.20 – 5.25	1.30 – 7.35

$F_{V,zul}$ kN	Effort transversal admissible sur l'élément de montage	$F_{ZA,zul}$ kN	Effort de traction axiale admissible sur l'élément de montage
$F_{ZL,zul}$ kN	Effort de traction latérale admissible sur l'élément de montage	$F_{DA,zul}$ kN	Effort de compression axiale admissible sur l'élément de montage
$F_{DL,zul}$ kN	Effort de compression latérale admissible sur l'élément de montage		

Vous trouverez de plus amples informations et explications dans la documentation technique actuelle. Les dispositions de l'homologation technique générale Z-10.9-578 sont déterminantes pour les charges liées à la sécurité.

- Panneau compact (HPL) pour une répartition optimale de la pression sur la surface
- Plaque en alu pour le raccord à vis de la pièce rapportée
- Insert en acier pour une bonne adhésion au support par vissage
- Insert en polystyrène expansé comme support uniforme d'enduit
- Mousse de polyuréthane d'un poids spécifique de 450 kg/m<sup>3</sup>
- Pied réglable
- Cheville de vissage SXRL 10 x 120 FUS
- Tige filetée d'injection
  - FIS A M8 x 150 (pour maçonnerie)
  - FIS A M8 x 130 (pour béton)
- Douille d'ancrage d'injection FIS H 12 x 85 K
- Mortier d'injection FIS V Plus 300 T
- Mélangeur statique FIS S
- Spray de protection contre la corrosion FTC-CP
- Foret en métal dur
  - Ø 10 mm, longueur du foret 210 mm
  - Ø 12 mm, longueur du foret 210 mm
  - Ø 10 mm, longueur du foret 450 mm
- Trousse d'outils composée de:
  - 2 Tiges d'accouplement 150 mm
  - 2 Bits Torx T40
- Gabarit de perçage UMP® / TRA-WIK® / TWL®
- Gabarit de positionnement pour TRA-WIK® et TWL®
- Soufflet ABG
- Kit de brosses FIS, Ø 14 / 20 mm
- Brosse de nettoyage BS, Ø 10 mm / M8
- Trousse d'outils composée de:
  - Rallonge 75 mm
  - Pignée transversale
  - Douille 6 pans  $\square$  13
- Pistolet à cartouche





## Équerre TWL®-ALU-RF / -RL

### Le problème

Les perforations dans les systèmes composites d'isolation thermique représentent un risque accru d'infiltration d'eau ou de formation d'eau de condensation et de moisissures.

### La solution

Les équerres TWL®-ALU-RF / -RL permettent de répondre à ces exigences élevées en toute sécurité. L'utilisation des équerres TWL®-ALU-RF / -RL permet une fixation sûre et mécaniquement verrouillée des gonds et garde-corps.

### Votre intérêt

Avec le gabarit de perçage et de positionnement, les trous peuvent être réalisés avec précision et les tiges filetées alignées avec exactitude. Cela simplifie considérablement le montage et permet de gagner un temps précieux.

### Vos avantages

- ✓ Absence de ponts thermiques
- ✓ Pas d'infiltrations d'eau
- ✓ Absence de dégâts
- ✓ Montage sûr et mécaniquement verrouillé pour des charges lourdes

### Le produit

Les équerres TWL®-ALU-RF / -RL sont en mousse rigide PU (polyuréthane) renforcée par un insert en acier intégré à l'élément pour une bonne adhésion au support, d'une plaque en alu pour le vissage de la pièce rapportée, ainsi que d'un panneau compact (HPL) qui assure une répartition optimale de la pression sur la surface de l'élément.

#### Dimensions

- Surface de base: 320 x 125 mm
- Types: 80 – 300 mm
- Surface utile: 97 x 45 mm
- Distance de trou: 120 x 100 mm
- Poids spécifique PU: 450 kg/m<sup>3</sup>

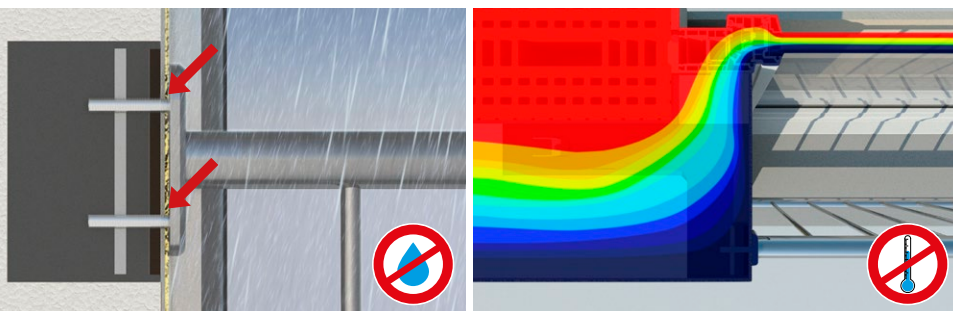
#### Certificats d'essai / Évaluations



Agrément technique général  
AbZ Z-10.9-578



Essais mécaniques  
Rapport no. 5214016860



### Dosteba AG

CH-8184 Bachenbülach  
Téléphone: +41 43 277 66 00

### Dosteba GmbH

D-72770 Reutlingen  
Téléphone: +49 7121 30177 10